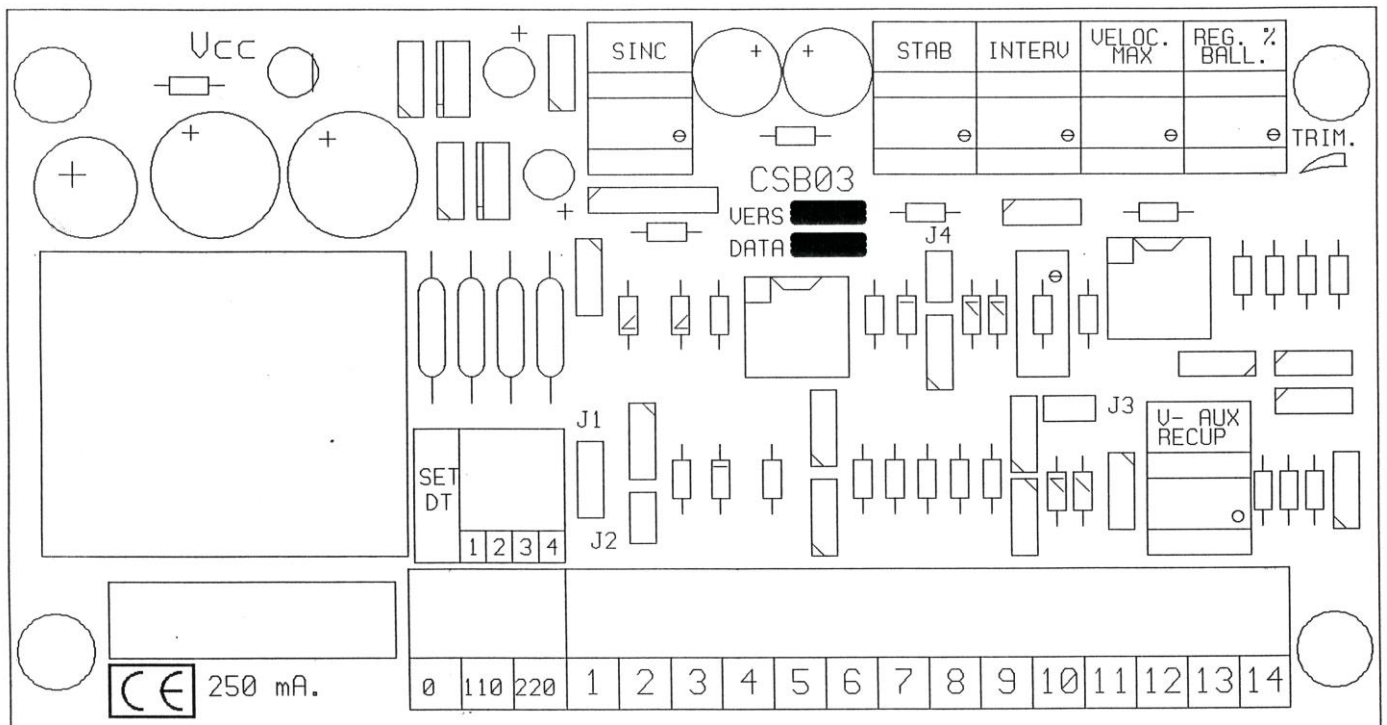


SCHEDA SINCRONISMO VELOCITA'

MODELLO: CSB03



PRECAUZIONI E SICUREZZA



NON LAVORARE MAI SUL MOTORE , AZIONAMENTO O CIRCUITI AUSILIARI SENZA AVER DISINSERITO L'ALIMENTAZIONE GENERALE DELL'APPARECCHIATURA

IL PRODOTTO DEVE ESSERE UTILIZZATO SOLO NEL **SETTORE INDUSTRIALE**

IL MANUALE DESCRIVE IL FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO NON IL FUNZIONAMENTO DELL'APPLICAZIONE DELL'UTENTE.

L'APPLICAZIONE DEL PRODOTTO DEVE ESSERE SEGUITA DA **PERSONALE SPECIALIZZATO.**



INSTALLAZIONE.

ASSICURARSI CHE IL CONTENITORE O ARMADIO IN CUI VIENE MONTATO L'AZIONAMENTO SIA ADATTO COME PROTEZIONE ALLA SPECIFICA APPLICAZIONE, POICHÉ' L'AZIONAMENTO HA UN GRADO DI PROTEZIONE **IP00** E RICHIEDE UN ULTERIORE PROTEZIONE PER LA SICUREZZA DELL'UTENTE.

ASSICURARSI CHE L'AZIONAMENTO SIA ADEGUATAMENTE VENTILATO

ASSICURASSI CHE I CAVI DI COLLEGAMENTO SIANO DELLA SEZIONE ADATTA E COLLEGATI CORRETTAMENTE.

ASSICURARSI CHE L'INSTALLAZIONE DELL'AZIONAMENTO SIA ESEGUITA DA PERSONALE COMPETENTE



IN CASO DI GUASTO ALL'AZIONAMENTO POSSONO SUSSISTERE DELLE CONDIZIONI DI RISCHIO AD ESEMPIO :

VELOCITÀ DEL MOTORE ECCESSIVA.
VELOCITÀ DEL MOTORE ERRATA.
SENSO DI ROTAZIONE ERRATO.

L'UTILIZZATORE NE DEVE TENER CONTO ED UTILIZZARE PROTEZIONI ESTERNE PER LA SICUREZZA DEL PERSONALE.



MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI DEVONO ESSERE EFFETTUATE SOLO DA PERSONALE SPECIALIZZATO USANDO SOLO IL MATERIALE RACCOMANDATO O DIRETTAMENTE DAL COSTRUTTORE.

INTRODUZIONE









Scheda che consente di realizzare il sincronismo tra due macchine (es. svolgitore-bobinatrice) tramite la regolazione di un segnale proveniente da un ballerino. Dato un riferimento analogico MASTER tramite una regolazione in % sul guadagno del tiro del ballerino consente di ottenere un riferimento analogico SLAVE.

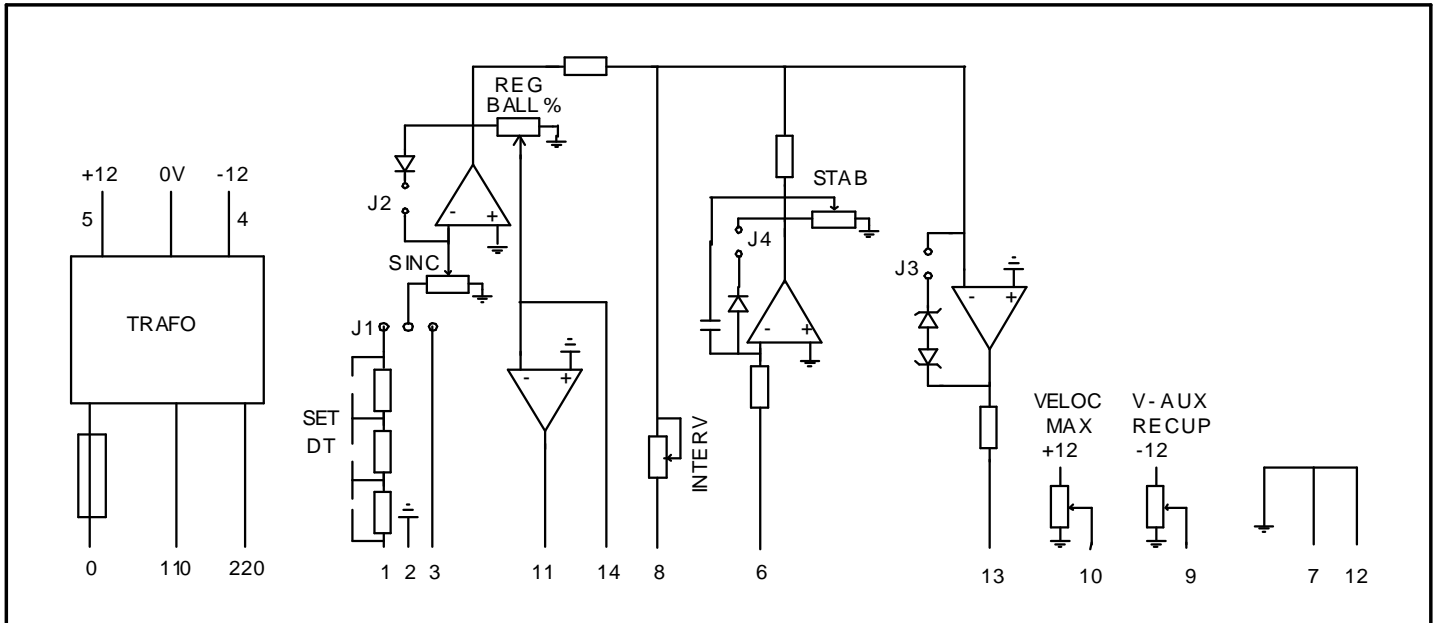
CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione 0-110-220 Vac

COLLEGAMENTO MORSETTI DA IN 1 – A IN 14

- IN 1 ingresso positivo dinamo tachimetrica
- IN 2 0V ingresso negativo dinamo tachimetrica
- IN 3 ingresso MAX 12 Vdc
- IN 4 uscita -12 Vdc
- IN 5 uscita +12 Vdc
- IN 6 ingresso ballerino in %
- IN 7 0V
- IN 8 ingresso ballerino regolazione in volt
- IN 9 uscita riferimento negativo regolabile tramite v-aux recup
- IN 10 uscita riferimento positivo regolabile tramite veloc. max
- IN 11 uscita negativa riferimento in %
- IN 12 0V
- IN 13 uscita riferimento
- IN 14 uscita positiva riferimento in %

- J1  INGRESSO IN 1 MAX 2 00 VDC
- J1  INGRESSO IN 3 MAX 1 2 VDC
- J2  INGRESSO IN 1 SOLO POSITIVO
- J2  INGRESSO IN 1 NEGATIVO O POSITIVO
- J3  USCITA IN 13 SOLO POSITIVA
- J3  USCITA IN 13 INVERTENTE POSITIVA E NEGATIVA
- J4  INGRESSO BALLERINO % IN 6 SOLO IN DECREMENTO
- J4  INGRESSO BALLERINO % IN 6 IN DECREMENTO E DECREMENTO



Sede e produzione

Electronic Control s.r.l.

Via Quintino Sella n°147, 20152 Busto Arsizio, Italy

Phone: +39 0331 382140 Fax: +39 0331 381059

E-mail: info@electroniccontrol.it Internet: www.electroniccontrol.it