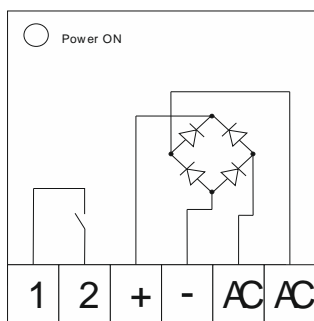


MODULO CONTROLLO ECCITAZIONE – MANCANZA CAMPO

MODELLO: ECME 15



INTRODUZIONE

Scheda di alimentazione per l'eccitazione del campo di un motore dotata di un contatto normalmente aperto che si chiude in mancanza della presenza di eccitazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Ingresso: 400VAC max

Uscita: 400VDC max

Corrente massima: 10A

Corrente massima sul contatto: 5A

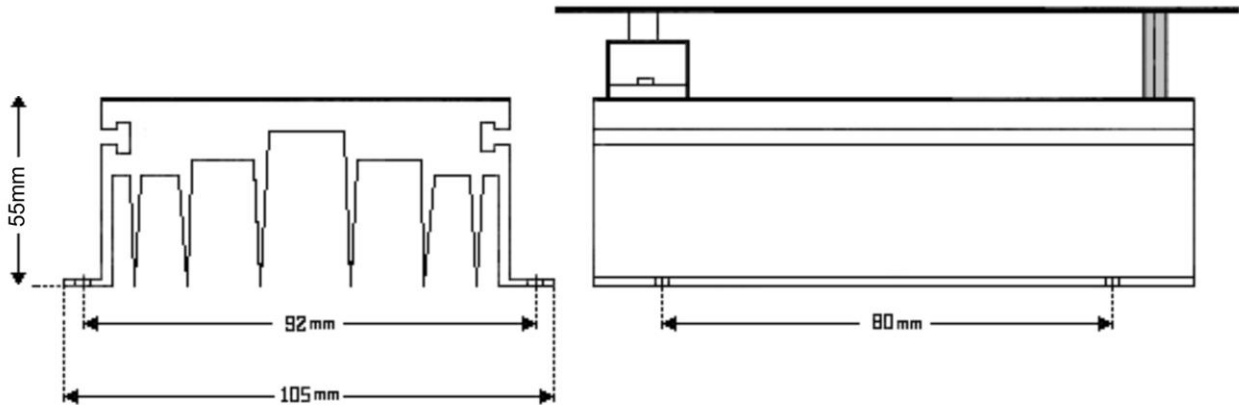
Temperatura: da 0°C a 50°C

Morsetti: 4 fori da 4mm

Dimensioni 258 x 130 x 71 (LxPxH)



LAYOUT



NOTE

Sede e produzione

Electronic Control s.r.l.

Via Quintino Sella n°147, 20152 Busto Arsizio, Italy

Phone: +39 0331 382140 Fax: +39 0331 381059

E-mail: info@electroniccontrol.it Internet: www.electroniccontrol.it

PRECAUZIONI E SICUREZZA



NON LAVORARE MAI SUL MOTORE , AZIONAMENTO O CIRCUITI AUSILIARI SENZA AVER DISINSERITO L'ALIMENTAZIONE GENERALE DELL'APPARECCHIATURA

IL PRODOTTO DEVE ESSERE UTILIZZATO SOLO NEL **SETTORE INDUSTRIALE**

IL MANUALE DESCRIVE IL FUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO NON IL FUNZIONAMENTO DELL'APPLICAZIONE DELL'UTENTE.

L'APPLICAZIONE DEL PRODOTTO DEVE ESSERE SEGUITA DA **PERSONALE SPECIALIZZATO.**



INSTALLAZIONE.

ASSICURARSI CHE IL CONTENITORE O ARMADIO IN CUI VIENE MONTATO L'AZIONAMENTO SIA ADATTO COME PROTEZIONE ALLA SPECIFICA APPLICAZIONE, POICHÉ' L'AZIONAMENTO HA UN GRADO DI PROTEZIONE **IP00** E RICHIEDE UN ULTERIORE PROTEZIONE PER LA SICUREZZA DELL'UTENTE.

ASSICURARSI CHE L'AZIONAMENTO SIA ADEGUATAMENTE VENTILATO

ASSICURASSI CHE I CAVI DI COLLEGAMENTO SIANO DELLA SEZIONE ADATTA E COLLEGATI CORRETTAMENTE.

ASSICURARSI CHE L'INSTALLAZIONE DELL'AZIONAMENTO SIA ESEGUITA DA PERSONALE COMPETENTE



IN CASO DI GUASTO ALL'AZIONAMENTO POSSONO SUSSISTERE DELLE CONDIZIONI DI RISCHIO AD ESEMPIO :

VELOCITÀ DEL MOTORE ECCESSIVA.
VELOCITÀ DEL MOTORE ERRATA.
SENSO DI ROTAZIONE ERRATO.

L'UTILIZZATORE NE DEVE TENER CONTO ED UTILIZZARE PROTEZIONI ESTERNE PER LA SICUREZZA DEL PERSONALE.



MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI DEVONO ESSERE EFFETTUATE SOLO DA PERSONALE SPECIALIZZATO USANDO SOLO IL MATERIALE RACCOMANDATO O DIRETTAMENTE DAL COSTRUTTORE.